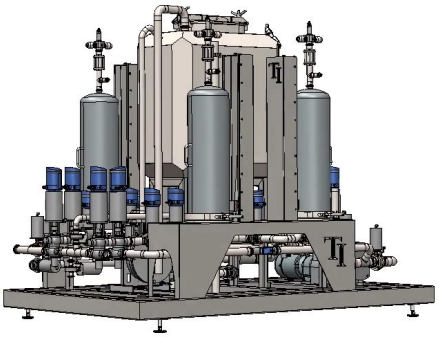
EZF_2x8000

Característiques tècniques

Dues línies alternades per produir durant la neteja, a 8 000 L/h.



Referència	EZF_2x8000
Nombre de línies	2
Cabal màxim	8 000 L/h
Etapes per línia	2
Cartutxos per etapa	8 × 30″
Dimensions del plànol L × A × H	2 560 × 1 628 × 2 153,50 mm

Dues línies de filtració funcionen alternativament: una produeix a 8 000 L/h mentre l'altra es pot netejar. No filtren simultàniament. Cada línia té dues etapes, amb vuit cartutxos de 30 polzades per carcassa. Aquesta organització permet continuar la producció durant la neteja de l'altra línia.

Neteja

Unitat CIP separada, per exemple EZCIP250. No es representa en aquests plànols ni vistes 3D.

EZF_2x8000

Instal·lacions reals



Instal·lació de filtració



Detalls de canonades i vàlvules

Control industrial amb accés remot.

Utilitzem exclusivament PLC industrials de qualitat Schneider Electric o Siemens. Totes les nostres màquines automàtiques són accessibles remotament amb Ubiquity; l'accés està activat de sèrie a la gamma EZ automàtica. Utilitza la connexió de xarxa disponible a les instal·lacions.

Combinar màquines i centralitzar el control.

Una màquina individual té IHM de 17″. Un conjunt, com EZCIP + EZF, incorpora IHM de 27″ per a més comoditat. La gestió centralitzada pot estalviar fins a 15.000 € segons la configuració, respecte de dos controls separats. L'import es concreta al pressupost.

Estudiar aquesta configuració

societe@tikoinnov.com · +33 (0)4 94 99 83 79