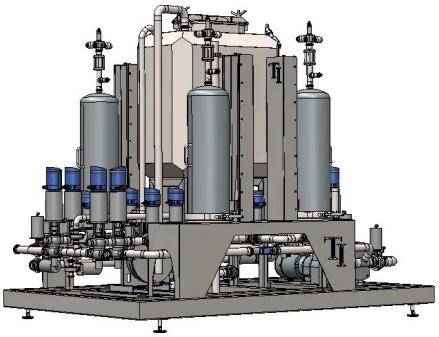
EZF_2x8000

Características técnicas

Dos líneas alternadas para producir durante la limpieza, a 8 000 L/h.



Referencia	EZF_2x8000
Número de líneas	2
Caudal máximo	8 000 L/h
Etapas por línea	2
Cartuchos por etapa	8 × 30″
Dimensiones del plano L × A × H	2 560 × 1 628 × 2 153,50 mm

Dos líneas de filtración funcionan alternativamente: una produce a 8 000 L/h mientras la otra puede limpiarse. No filtran simultáneamente. Cada línea comprende dos etapas, con ocho cartuchos de 30 pulgadas por carcasa. Esta organización permite continuar la producción durante la limpieza de la otra línea.

Limpieza

Unidad CIP separada, por ejemplo EZCIP250. No aparece en estos planos ni vistas 3D.

EZF_2x8000

Instalaciones reales



Instalación de filtración



Detalles de tuberías y válvulas

Control industrial, accesible a distancia.

Utilizamos exclusivamente PLC industriales de calidad Schneider Electric o Siemens. Todas nuestras máquinas automáticas son accesibles a distancia mediante Ubiquity; el acceso está activado de serie en la gama EZ automática. Utiliza la conexión de red disponible en sus instalaciones.

Combinar máquinas y centralizar el control.

Una máquina individual dispone de IHM de 17″. Un conjunto como EZCIP + EZF utiliza una IHM de 27″ para mayor comodidad. Centralizar la gestión puede ahorrar hasta 15.000 € según la configuración, frente a dos controles separados. El importe se indica en el presupuesto.

Estudiar esta configuración

societe@tikoinnov.com · +33 (0)4 94 99 83 79