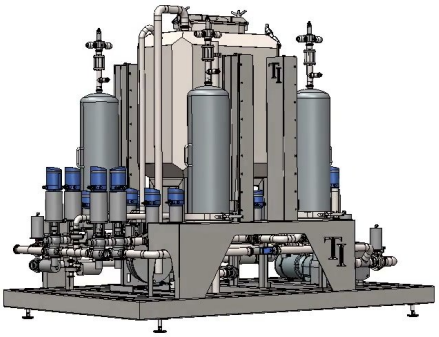
EZF_2x8000

Caratteristiche tecniche

Due linee alternate per produrre durante il lavaggio, a 8 000 L/h.



Riferimento	EZF_2x8000
Numero di linee	2
Portata massima	8 000 L/h
Stadi per linea	2
Cartucce per stadio	8 × 30″
Dimensioni del disegno L × P × H	2 560 × 1 628 × 2 153,50 mm

Due linee di filtrazione operano in alternanza: una produce a 8 000 L/h mentre l’altra può essere lavata. Non filtrano contemporaneamente. Ogni linea comprende due stadi, con otto cartucce da 30 pollici per corpo filtro. Questa configurazione permette di proseguire la produzione durante il lavaggio dell’altra linea.

Lavaggio

Unità CIP separata, ad esempio EZCIP250. Non è rappresentata in questi disegni e viste 3D.

EZF_2x8000

Installazioni reali



Installazione di filtrazione



Dettagli di tubazioni e valvole

Gestione industriale, accessibile da remoto.

Utilizziamo esclusivamente PLC industriali di qualità Schneider Electric o Siemens. Tutte le nostre macchine automatiche sono accessibili da remoto tramite Ubiquity; l'accesso è attivo di serie sulla gamma EZ automatica. Utilizza la connessione di rete disponibile presso il cliente.

Combinare le macchine, centralizzare la gestione.

Una macchina singola dispone di IHM da 17″. Un sistema combinato, ad esempio EZCIP + EZF, utilizza un'IHM da 27″ per maggiore comfort. La gestione centralizzata può far risparmiare fino a 15.000 € secondo la configurazione, rispetto a due gestioni separate. L'importo è indicato nel preventivo.

Studiare questa configurazione

societe@tikoinnov.com · +33 (0)4 94 99 83 79