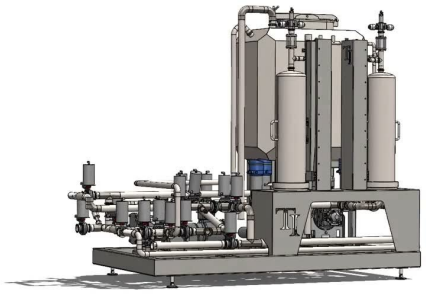
# EZF_6000

## Característiques tècniques

Dues etapes, cinc cartutxos de 30 polzades per carcassa, fins a 6 000 L/h.



| | |
|---|---|
| Referència | EZF_6000 |
| Nombre de línies | 1 |
| Cabal màxim | 6 000 L/h |
| Etapes per línia | 2 |
| Cartutxos per etapa | 5 × 30″ |
| Dimensions del plànol L × A × H | 2 470,90 × 1 208 × 2 052,78 mm |

Una línia de filtració de dues etapes: dues carcasses amb cinc cartutxos de 30 polzades cadascuna. Cabal màxim: 6 000 L/h, segons el producte i els medis filtrants.

## Neteja

Unitat CIP separada, per exemple EZCIP250. No es representa en aquests plànols ni vistes 3D.

# EZF_6000

## Instal·lacions reals



Instal·lació de filtració



Filtració amb unitat CIP separada

## Control industrial amb accés remot.

Utilitzem exclusivament PLC industrials de qualitat Schneider Electric o Siemens. Totes les nostres màquines automàtiques són accessibles remotament amb Ubiquity; l'accés està activat de sèrie a la gamma EZ automàtica. Utilitza la connexió de xarxa disponible a les instal·lacions.

## Combinar màquines i centralitzar el control.

Una màquina individual té IHM de 17″. Un conjunt, com EZCIP + EZF, incorpora IHM de 27″ per a més comoditat. La gestió centralitzada pot estalviar fins a 15.000 € segons la configuració, respecte de dos controls separats. L'import es concreta al pressupost.

## Estudiar aquesta configuració

societe@tikoinnov.com · +33 (0)4 94 99 83 79