FITXA TÈCNICA

EZ_FPC

Pasteurització flaix i carbonatació

EZ_FPC és una gamma fabricada sota comanda. Cabal, tractament i equips es dimensionen segons la necessitat: EZ_FPC 4000 i EZ_FPC 8000 són exemples, no un límit de capacitat de Tiko Innov.



Vista de disseny de l'exemple EZ_FPC 4000

Exemple EZ_FPC 4000: característiques

Cabal màxim de l'exemple EZ_FPC 4000	4.000 L/h; altres capacitats sota comanda
Temperatura de sortida del producte	4-6 °C
Escalfament	Vapor mitjançant un circuit d'aigua calenta regulat
Refredament final	Aigua glicolada
Carbonatació	Automàtica
Dipòsit pulmó	250 L d'acer inoxidable
Gestió de receptes	Integrada
Interfície d'operador	IHM de 17″ per a màquina individual; 27″ en configuració combinada
PLC industrials	Schneider M241; Exclusivament Schneider Electric o Siemens
Sensors	IFM
Accés remot	Ubiquity, activat de sèrie a la gamma EZ automàtica

EZ_FPC

Funcionament i opcions

Una gamma, diverses capacitats.

L'exemple EZ_FPC 4000 té un cabal màxim de 4.000 L/h. Es pot estudiar una EZ_FPC 8000 per a 8.000 L/h; altres cabals són possibles sota comanda. Les xifres descriuen configuracions, no la capacitat màxima de la gamma ni de Tiko Innov. Producte, protocol tèrmic, carbonatació, serveis i implantació defineixen la solució.

Procés i equips

La configuració EZ_FPC 4000 documentada tracta fins a 4.000 L/h. El bescanviador recupera calor del producte tractat per preescalfar el producte entrant. Un circuit d'aigua calenta regulat i un bescanviador de vapor escalfen el producte segons la recepta. El tub de manteniment es dimensiona segons cabal, temperatura i temps de tractament. El refredament final prepara el producte per a la carbonatació. La injecció i regulació automàtiques de CO_2 controlen la dosificació, i un dipòsit pulmó afavoreix la continuïtat.

Opcions i estudi del projecte

Aplicacions: cervesa, sucs, begudes fermentades, aromatitzades i sense alcohol. Opcions: mesura i regulació de CO_2 Anton Paar, PLC Siemens i instrumentació específica. Equips: bomba i bescanviador, tub de manteniment, neteja automàtica i assistència remota. Protocol tèrmic i paràmetres es defineixen segons el producte i les condicions reals de producció.

Combinar màquines i centralitzar el control.

Una màquina individual té IHM de 17″. Un conjunt, com EZCIP + EZF, incorpora IHM de 27″ per a més comoditat. La gestió centralitzada pot estalviar fins a 15.000 € segons la configuració, respecte de dos controls separats. L'import es concreta al pressupost.

Els valors descriuen la configuració presentada. Cal confirmar dimensionament, serveis i prestacions segons el producte i les condicions reals.

Parlem del projecte

societe@tikoinnov.com · +33 (0)4 94 99 83 79