FICHA TÉCNICA

EZ_FPC

Pasteurización flash y carbonatación

EZ_FPC es una gama fabricada bajo pedido. Caudal, tratamiento y equipos se dimensionan según la necesidad: EZ_FPC 4000 y EZ_FPC 8000 son ejemplos, no un límite de capacidad de Tiko Innov.



Vista de diseño del ejemplo EZ_FPC 4000

Ejemplo EZ_FPC 4000: características

Caudal máximo del ejemplo EZ_FPC 4000	4.000 L/h; otras capacidades bajo pedido
Temperatura del producto a la salida	4-6 °C
Calentamiento	Vapor mediante un circuito regulado de agua caliente
Enfriamiento final	Agua glicolada
Carbonatación	Automática
Depósito pulmón	250 l, acero inoxidable
Gestión de recetas	Integrada
Interfaz de operador	IHM de 17″ para máquina individual; 27″ en configuración combinada
PLC industriales	Schneider M241; Exclusivamente Schneider Electric o Siemens
Sensores	IFM
Acceso remoto	Ubiquity, activado de serie en la gama EZ automática

EZ_FPC

Funcionamiento y opciones

Una gama, varias capacidades.

El ejemplo EZ_FPC 4000 tiene un caudal máximo de 4.000 L/h. Puede estudiarse una EZ_FPC 8000 para 8.000 L/h; otros caudales son posibles bajo pedido. Las cifras describen configuraciones, no la capacidad máxima de la gama ni de Tiko Innov. Producto, protocolo térmico, carbonatación, servicios e implantación definen la solución.

Proceso y equipos

La configuración documentada EZ_FPC 4000 procesa hasta 4.000 l/h. Su intercambiador de recuperación aprovecha el calor del producto tratado para precalentar el producto de entrada. Un circuito regulado de agua caliente y un intercambiador alimentado con vapor calientan el producto según la receta seleccionada. El tubo de mantenimiento se dimensiona según el caudal, la temperatura y el tiempo de tratamiento requerido. El enfriamiento final prepara el producto para la carbonatación. La inyección y regulación automáticas de CO_2 facilitan la dosificación; un depósito pulmón favorece la continuidad de producción.

Opciones y estudio del proyecto

Aplicaciones: cerveza, zumos, bebidas fermentadas, aromatizadas y sin alcohol. Opciones: medición y regulación de CO_2 Anton Paar, PLC Siemens e instrumentación específica. Equipos: bomba e intercambiador, tubo de mantenimiento, limpieza automática y asistencia remota. El protocolo térmico y sus parámetros se definen según el producto y las condiciones reales de producción.

Combinar máquinas y centralizar el control.

Una máquina individual dispone de IHM de 17″. Un conjunto como EZCIP + EZF utiliza una IHM de 27″ para mayor comodidad. Centralizar la gestión puede ahorrar hasta 15.000 € según la configuración, frente a dos controles separados. El importe se indica en el presupuesto.

Los valores describen la configuración presentada. El dimensionamiento, los servicios y las prestaciones deben confirmarse para el producto y las condiciones reales de funcionamiento.

Hablemos de su proyecto

societe@tikoinnov.com · +33 (0)4 94 99 83 79