SCHEDA TECNICA

EZ_FPC

Pastorizzazione flash e carbonatazione

EZ_FPC è una gamma costruita su richiesta. Portata, trattamento e dotazioni sono dimensionati secondo le esigenze: EZ_FPC 4000 e EZ_FPC 8000 sono esempi, non un limite di capacità di Tiko Innov.



Vista di progetto dell'esempio EZ_FPC 4000

Esempio EZ_FPC 4000: caratteristiche

Portata massima dell'esempio EZ_FPC 4000	4.000 L/h; altre capacità su richiesta
Temperatura del prodotto in uscita	4-6 °C
Riscaldamento	Vapore tramite un circuito regolato di acqua calda
Raffreddamento finale	Acqua glicolata
Carbonatazione	Automatica
Serbatoio polmone	250 l, acciaio inox
Gestione ricette	Integrata
Interfaccia operatore	IHM da 17″ per macchina singola; 27″ in configurazione combinata
PLC industriali	Schneider M241; Esclusivamente Schneider Electric o Siemens
Sensori	IFM
Accesso remoto	Ubiquity, attivo di serie sulla gamma EZ automatica

EZ_FPC

Funzionamento e opzioni

Una gamma, diverse capacità.

L’esempio EZ_FPC 4000 ha una portata massima di 4.000 L/h. Una EZ_FPC 8000 può essere studiata per 8.000 L/h; altre portate sono disponibili su richiesta. I numeri identificano configurazioni, non la capacità massima della gamma o di Tiko Innov. Prodotto, protocollo termico, carbonatazione, utenze e disposizione definiscono la soluzione.

Processo e dotazioni

La configurazione documentata EZ_FPC 4000 tratta fino a 4.000 l/h. Lo scambiatore a recupero energetico utilizza il calore del prodotto trattato per preriscaldare quello in ingresso. Un circuito di acqua calda regolato e uno scambiatore alimentato a vapore riscaldano il prodotto secondo la ricetta selezionata. Il tubo di sosta è dimensionato per portata, temperatura e tempo di trattamento richiesto. Il raffreddamento finale prepara il prodotto alla carbonatazione. Iniezione e regolazione automatiche della CO_2 supportano il dosaggio; un serbatoio polmone favorisce la continuità produttiva.

Opzioni e studio del progetto

Applicazioni: birra, succhi di frutta, bevande fermentate, aromatizzate e analcoliche. Opzioni: misura e regolazione della CO_2 Anton Paar, PLC Siemens e strumentazione specifica. Dotazioni: pompa e scambiatore, tubo di mantenimento, lavaggio automatico e teleassistenza. Protocollo termico e parametri sono definiti secondo prodotto e condizioni reali di produzione.

Combinare le macchine, centralizzare la gestione.

Una macchina singola dispone di IHM da 17″. Un sistema combinato, ad esempio EZCIP + EZF, utilizza un’IHM da 27″ per maggiore comfort. La gestione centralizzata può far risparmiare fino a 15.000 € secondo la configurazione, rispetto a due gestioni separate. L’importo è indicato nel preventivo.

I valori descrivono la configurazione presentata. Dimensionamento, utenze e prestazioni devono essere confermati per il prodotto e le condizioni operative effettive.

Parliamo del vostro progetto

societe@tikoinnov.com · +33 (0)4 94 99 83 79