TECHNESCH FICHE

EZ_FPC

Kuerzzäitpasteuriséierung a Karboniséierung

EZ_FPC gëtt op Ufro gebaut. Duerchfloss, Behandlung an Ausstattung ginn no Besoin ausgeluecht: EZ_FPC 4000 an EZ_FPC 8000 si Beispiller, keng Kapazitéitsgrenz vun Tiko Innov.



Konstruktiounsusiicht vum Beispill EZ_FPC 4000

Beispill EZ_FPC 4000: Eegenschaften

Maximalen Duerchfloss vum Beispill EZ_FPC 4000	4.000 L/h; aner Kapazitéiten op Ufro
Produktausgangstemperatur	4-6 °C
Heizung	Damp iwwer e gereegelte Waarmwaasserkreeslaf
Endofkillung	Glykolwaasser
Karboniséierung	Automatesch
Pufferbehälter	250 L Edelstol
Rezeptverwaltung	Integréiert
Bedreiwerinterface	17-Zoll-HMI fir eng eenzel Maschinn; 27 Zoll bei enger Kombinatioun
Industriell SPS	Schneider M241; Exklusiv Schneider Electric oder Siemens
Sensoren	IFM
Fernzougang	Ubiquity, ab Wierk aktivéiert bei der automatescher EZ-Baurei

EZ_FPC

Funktiounsweis an Optiounen

Eng Baurei, verschidde Kapazitéiten.

D’Beispill EZ_FPC 4000 huet e maximalen Duerchfloss vu 4.000 L/h. Eng EZ_FPC 8000 ka fir 8.000 L/h ausgeluecht ginn; aner Duerchflëss sinn op Ufro méiglech. D’Zuele beschreiwe Konfiguratiounen, keng Leeschtungsgrenz vun der Baurei oder vun Tiko Innov. Produkt, thermesche Protokoll, Karboniséierung, Betribsmëttel an Opstellung definéieren d’Léisung.

Prozess an Anlagen

Déi dokumentéiert EZ_FPC 4000-Konfiguratioun behandelt bis zu 4.000 L/h. De Wärmetauscher notzt d’Wäermt vum behandelte Produkt fir dat erakommend Produkt virzehëtzen. E gereegelte Waarmwaasserkreeslaf an en dampgespeiste Wärmetauscher erhëtzen d’Produkt no Rezept. D’Haltrouer gëtt no Duerchfloss, Temperatur a Behandlungszäit ausgeluecht. D’Endofkillung bereet d’Produkt op d’Karboniséierung vir. Automatesch CO_2-Injektioun a Reegelung ënnerstëtzen d’Doséierung; e Pufferbehälter hëlleft d’Produktioun kontinuéierlech ze halen.

Optiounen a Projetstudie

Uwendungen: Béier, Uebstjusen, fermentéiert, aromatiséiert an alkoholfräi Gedrénks. Optiounen: Anton-Paar-CO_2-Miessung a Reegelung, Siemens-SPS an uwendungsspezifesch Instrumentatioun. Ausrüstung: Pompel a Wärmetauscher, Haltrouer, automatescht Botzen a Fernënnerstëtzung. Wärmeprotokoll a Parameter gi fir d’Produkt an déi real Produktiounsbedéngungen definéiert.

Maschinne kombinéieren, Steierung zentraliséieren.

Eng eenzel Maschinn huet eng 17-Zoll-HMI. Eng Kombinatioun, zum Beispill EZCIP + EZF, kritt eng 27-Zoll-HMI fir méi Komfort. Déi zentral Steierung ka jee no Konfiguratioun bis zu 15.000 € géintiwwer zwou getrennte Steierunge spueren. De Betrag steet an der Offer.

Wäerter beschreiwen déi gewise Konfiguratioun. Ausleeung, Betribsmëttel a Leeschtung si fir d’Produkt an déi real Betribsbedéngungen ze bestätegen.

Äre Projet beschwätzen

societe@tikoinnov.com · +33 (0)4 94 99 83 79