TECHNISCHE FICHE

EZ_FPC

Flashpasteurisatie en carbonatie

EZ_FPC wordt op bestelling gebouwd. Debiet, behandeling en apparatuur worden op de behoefte afgestemd: EZ_FPC 4000 en EZ_FPC 8000 zijn voorbeelden, geen capaciteitsgrens voor Tiko Innov.



Ontwerpweergave van het voorbeeld EZ_FPC 4000

Voorbeeld EZ_FPC 4000: kenmerken

Maximaal debiet van het voorbeeld EZ_FPC 4000	4.000 L/h; andere capaciteiten op aanvraag
Productuitlaattemperatuur	4-6 °C
Verwarming	Stoom via een geregelde warmwaterkring
Eindkoeling	Glycolwater
Carbonatie	Automatisch
Buffertank	250 L roestvast staal
Receptbeheer	Geïntegreerd
Operatorinterface	17-inch HMI bij één machine; 27-inch bij een combinatie
Industriële PLC’s	Schneider M241; Uitsluitend Schneider Electric of Siemens
Sensoren	IFM
Toegang op afstand	Ubiquity, standaard geactiveerd op de automatische EZ-reeks

EZ_FPC

Werking en opties

Eén reeks, meerdere capaciteiten.

Het voorbeeld EZ_FPC 4000 heeft een maximaal debiet van 4.000 L/h. Een EZ_FPC 8000 kan worden ontworpen voor 8.000 L/h; andere debieten zijn op aanvraag mogelijk. De cijfers beschrijven configuraties, niet de maximale capaciteit van de reeks of Tiko Innov. Product, thermisch protocol, carbonatie, nutsvoorzieningen en inbouw bepalen de oplossing.

Proces en apparatuur

De gedocumenteerde EZ_FPC 4000-configuratie verwerkt tot 4.000 L/h. De warmtewisselaar gebruikt warmte uit behandeld product om inkomend product voor te verwarmen. Een geregelde warmwaterkring en stoomwarmtewisselaar verwarmen het product volgens het recept. De houdbuis wordt berekend op debiet, temperatuur en benodigde behandeltijd. De eindkoeling bereidt het product voor op carbonatie. Automatische CO_2-injectie en regeling ondersteunen de dosering; een buffertank helpt de productie continu te houden.

Opties en projectstudie

Toepassingen: bier, vruchtensap, gefermenteerde, gearomatiseerde en alcoholvrije dranken. Opties: CO_2-meting en -regeling van Anton Paar, Siemens-PLC en toepassingsspecifieke instrumentatie. Apparatuur: pomp en warmtewisselaar, houdbuis, automatische reiniging en ondersteuning op afstand. Thermisch protocol en parameters worden bepaald voor product en werkelijke productieomstandigheden.

Machines combineren, besturing centraliseren.

Eén machine heeft een 17-inch HMI. Een combinatie, zoals EZCIP + EZF, krijgt een 27-inch HMI voor meer comfort. Centrale besturing van beide machines kan volgens de configuratie tot €15.000 besparen tegenover twee afzonderlijke besturingen. Het bedrag staat in de offerte.

Waarden beschrijven de getoonde configuratie. Dimensionering, nutsvoorzieningen en prestaties moeten worden bevestigd voor het product en de werkelijke bedrijfsomstandigheden.

Uw project bespreken

societe@tikoinnov.com · +33 (0)4 94 99 83 79